

ROTEX A1 : Des économies d'énergie grâce à la chaudière fioul à condensation.



ROTEX A1 -

Le spécialiste de la condensation fioul.

ROTEX

Acheter une chaudière - C'est maintenant à vous de décider de votre consommation d'énergie.

Vous investissez dans l'avenir

Votre nouvelle chaudière doit vous procurer pendant de nombreuses années, à votre domicile, un confort en matière de chauffage. Elle doit être économique, innovante, sûre et durable, facile et donc peu chère d'entretien, et bien-sûr simple à utiliser.

Une décision à long terme !

Le choix d'une chaudière pour votre chauffage est une décision pour les 15 à 25 années à venir. Sur la durée globale de fonctionnement de la chaudière, les coûts en combustible de votre installation de chauffage démultiplient son prix d'acquisition.

C'est pourquoi il est important que votre décision soit mûrement réfléchie. Les différences en termes de degré de rendement, c'est-à-dire de consommation de fioul de chauffage, sont aujourd'hui considérables. Votre décision ne devrait donc pas être guidée uniquement par le prix de la chaudière, mais avant tout par la consommation à venir.

Chaudière fioul à condensation ROTEX A1

- **Economie d'énergie grâce à la technique de condensation**
- **10 ans de garantie contre la corrosion**
- **10 ans d'expérience de la technique de condensation fioul**
- **Unité complète**
- **Idéale pour la construction neuve et la rénovation**

Chaudière à condensation – le chauffage fioul moderne

Vous vous demandez sans doute si toutes les chaudières ne sont pas économiques. L'utilisation d'énergie d'une chaudière neuve est évidemment toujours nettement meilleure que celle d'un modèle vétuste.

Il y a cependant des différences. La chaudière ROTEX A1 a écrit un nouveau chapitre dans la technologie des chaudières. Elle définit le niveau de développement technologique actuel des chaudières fioul et reflète une technologie de pointe exceptionnelle dans le chauffage fioul moderne.

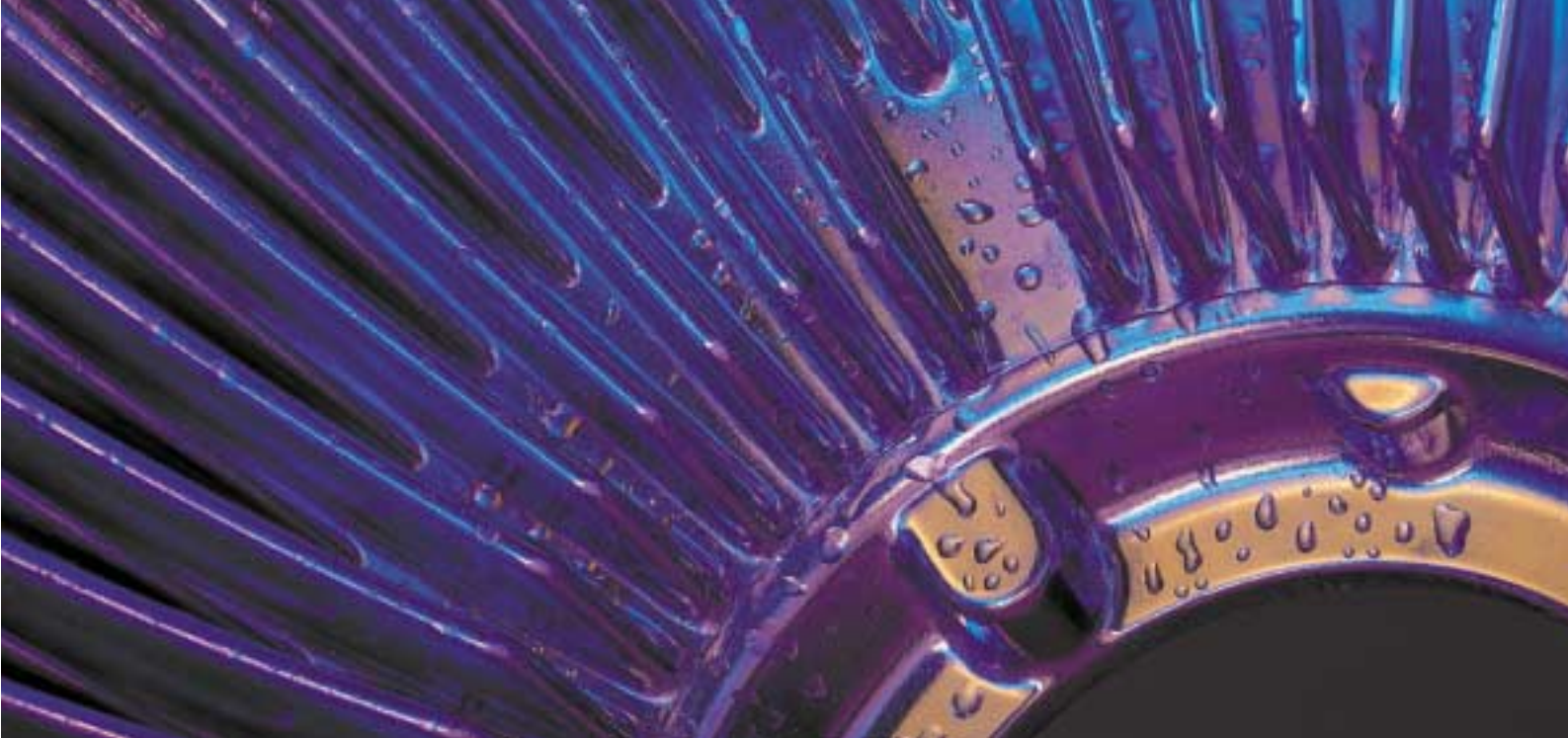
Une qualité de combustion optimale, des émissions polluantes minimales, une utilisation simple et avant tout une utilisation maximale de l'énergie, caractérisent la chaudière fioul à condensation ROTEX A1.

Luttons contre le gaspillage d'énergie

Les techniques les plus modernes en matière de chaudières et de brûleurs, en particulier la technique de condensation de la chaudière ROTEX A1, vous permettent aujourd'hui de transformer, pratiquement sans perte, le combustible utilisé en chaleur exploitable. Préservant l'environnement et les ressources énergétiques, réduisant notablement les rejets de CO₂, le gain réalisé se traduira ici en réduction des frais d'exploitation de votre installation de chauffage. Le recours à la technique de condensation représente l'unique procédé vous permettant d'exploiter, quasi totalement, l'énergie issue du combustible alimentant votre chaudière. Les fumées de combustion sont refroidies de sorte que la vapeur d'eau qu'elles contiennent, condense. L'énergie ainsi libérée est alors utilisée comme source de chaleur pour le chauffage.



Les chaudières à condensation ROTEX A1 assurent votre confort thermique





ROTEX A1 BO 20i



ROTEX A1 BO 27i

Jusqu'à 18 % d'économie d'énergie par rapport à des chaudières basse température

Le décret sur l'économie d'énergie (EnEV) appliqué depuis 2002 limite les besoins énergétiques autorisés des bâtiments. Le chauffage est pris en considération en plus des données du bâtiment. Différentes techniques d'appareils sont valorisées différemment.

La norme DIN accompagnant le décret EnEV (DIN 4701-T10) le souligne : les chaudières fioul basse température raccordées sur conduit de cheminée (sans ventouse) consomment jusqu'à 18 % d'énergie en plus que des chaudières fioul à condensation en fonctionnement ventouse.

On observe cette grande différence pour les nouvelles chaudières. Dans le cadre d'un remplacement de chaudière, l'économie d'énergie peut même atteindre 40 % et plus.

Selon l'économie d'énergie, les émissions de CO₂ et de NOX sont réduites et l'environnement s'en trouve préservé.

La condensation fioul ROTEX A1 surclasse largement les chaudières basse température traditionnelles, en particulier dans le domaine de l'utilisation de l'énergie. C'est pourquoi, dès 1999, ROTEX a abandonné la fabrication de chaudières basse température et s'est entièrement consacré au développement et à la fabrication de chaudières fioul à condensation.

Faites deux fois des économies

L'investissement supplémentaire – souvent minime – pour un chauffage fioul à condensation est amorti à court terme par les économies d'énergie réalisées. C'est ensuite de l'argent comptant que vous économisez. Avec la chaudière fioul à condensation ROTEX A1, la mise en œuvre d'une cheminée coûteuse n'est pas nécessaire. Un tube en matière synthétique est ici suffisant. Vous faites ainsi deux fois des économies.

Donc, condensation fioul ROTEX A1 = économie d'énergie, sauvegarde de l'environnement et économie d'argent, le tout en un !



ROTEX A1 BO 35i



ROTEX A1

ROTEX A1 – le spécialiste de la condensation avec 10 ans d'expérience de la condensation fioul

ROTEX s'appuie aujourd'hui sur 10 ans d'expérience de la condensation fioul. La chaudière ROTEX A1 fut constamment développée au cours de ces 10 années et beaucoup de détails furent optimisés.

Les meilleures notes pour la chaudière A1 BO 20i

Dans le "Test" de 06/2002 du Stiftung Warentest (1er magazine allemand de consommateurs), la chaudière fioul à condensation ROTEX A1 BO 20i a été largement élue meilleure chaudière du test (note 1,7). En plus de sa "très bonne" utilisation de l'énergie, elle dispose des meilleures qualités environnementales, bénéficie des plus

grandes facilités de maniement et se trouve être, avec 79 kg, la plus légère des chaudières testées.

Condensation fioul ROTEX A1 – la poursuite du développement du vainqueur du Test

La chaudière ROTEX A1 est aujourd'hui le résultat d'un développement conséquent du vainqueur du Test du magazine Stiftung Warentest de 06/2002.

Ces avantages sont parlants pour la chaudière ROTEX A1 :

- Très haut degré de rendement et de ce fait importantes économies de fioul
- Importante longévité : 10 ans de garantie contre la corrosion
- Unité complète avec brûleur à flamme bleue, régulation

électronique digitale (Theta 23R), pompe et groupe de sécurité

- Utilisation facile
- Economique en matière de consommation d'électricité
- Pompe de circulation régulée électroniquement
- Valeurs idéales selon le décret EnEV
- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Equipement de série pour le fonctionnement en ventouse
- 10 ans d'expérience de la technique de condensation fioul
- Fonctionnement possible avec toutes les qualités de fioul domestique disponibles sur le marché (standard ou pauvre en soufre)
- Disponible en trois puissances différentes
- Installation possible dans le même local que les cuves à enveloppe secondaire ROTEX Variosafe

It's time for ROTEX A1

Corps de chauffe TWINTEC® breveté.

10 ans de garantie contre la corrosion

L'application d'une toute nouvelle technologie a permis de développer le corps de chauffe de la chaudière ROTEX A1. Les matériaux sensibles à la corrosion, comme l'acier ou la fonte, ont été remplacés par des matériaux modernes plus performants. Le corps de chauffe est ainsi réalisé en aluminium, coulé sous pression. Des tubes en inox dans lesquels circulera l'eau de chauffage sont eux-mêmes directement noyés dans cette masse.

Pour l'application de ce procédé dénommé TWINTEC®, ROTEX a obtenu un brevet européen. Il en est de même pour la forme sphérique du corps de chauffe : elle permet une construction compacte, une utilisation illimitée du processus de condensation

directement dans la chaudière sans échangeur de chaleur supplémentaire, et un nettoyage facile.

La forme sphérique favorise en outre un bon contact métallique entre la chambre de combustion en inox et les lamelles du corps de chauffe. La chambre de combustion est ainsi refroidie sur toute sa surface, réduisant considérablement la formation d'oxydes d'azote (NO_x).

Un faible volume d'eau pour économiser de l'énergie

En été, alors que vous n'avez pas besoin de chauffage, votre chaudière ne fonctionne que pour produire de l'eau chaude sanitaire. Plus le poids et le volume d'eau dans la chaudière sont faibles, plus la quantité de chaleur nécessaire à l'échauffement dans la chaudière est faible ; la quantité de

chaleur perdue inutilement à chaque réchauffage de l'accumulateur d'eau chaude sanitaire après l'arrêt du processus de charge s'en trouve elle aussi réduite.

Avec 3 litres pour la A1 BO 20i, 4 litres pour la A1 BO 27i et 5 litres pour la A1 BO 35i, les volumes d'eau contenus dans la chaudière ROTEX A1 sont très faibles, minimisant les pertes calorifiques supplémentaires. Comparez avec d'autres chaudières, vous serez surpris.



TWINTEC® : procédé alliant aluminium & inox



Brevet européen pour la chaudière ROTEX A1.

ROTEX a obtenu un brevet européen pour la technologie TWINTEC®. Le concept sphérique du corps de chauffe a également été breveté.

Prix de l'innovation pour la chaudière ROTEX A1.

A l'occasion du Salon INTERCLIMA 97 à Paris, la société ROTEX GmbH a obtenu la „Flamme de Bronze“ pour sa nouvelle chaudière A1.

Concours 1998 Aluminium coulé sous pression.

L'échangeur de chaleur de la chaudière TWINTEC® inox/aluminium a obtenu le 1er prix pour sa conception et pour l'application du procédé de coulage sous pression.



La technique de condensation fioul - Etat des lieux.

La régulation électronique (Theta 23R)

La régulation de la ROTEX A1 est gérée par la régulation électronique digitale (Theta 23R). L'écran et le clavier sont intégrés dans la partie supérieure de la ROTEX A1. Le menu est guidé par texte sur l'écran. L'élément principal d'utilisation est un bouton sélecteur, à l'aide duquel types de fonctionnement, programmes horaires et paramètres de fonctionnement peuvent être réglés, rapidement et facilement modifiés. Les paramètres système importants peuvent être visualisés et adaptés par l'installateur.

La température de l'eau de chauffage est réglée en fonction de la température extérieure. La régulation reconnaît indépendamment hiver et été et enclenche ou coupe le fonctionnement chauffage selon les besoins.

La régulation Theta 23R met à disposition des programmes horaires confortables pour la commande du circuit chauffage et de la production d'eau chaude sanitaire. Elle peut aussi réguler un circuit chauffage mixte supplémentaire. Pour ce faire, il suffit de brancher vanne de mélange, pompe et sonde au boîtier de la régulation.

Un tube en matière synthétique suffit pour l'évacuation des gaz de fumées

En raison des faibles températures des gaz de fumées, inhérentes à l'utilisation de la condensation, un simple conduit en matière plastique suffit.

Celui-ci peut être directement installé dans une gaine technique existante ou dans un ancien conduit de cheminée.

Il n'est plus nécessaire de procéder à leur rénovation puisque toutes les chaudières à condensation ROTEX A1 n'ont qu'un diamètre nominal de 80 mm.

L'air vient d'en haut

Toutes les chaudières à condensation ROTEX A1 sont fabriquées de série de telle sorte à pouvoir fonctionner avec un raccordement de type ventouse. Avec ce système, l'air nécessaire à la combustion est directement aspiré par le brûleur à l'extérieur du local, au travers d'une gaine technique ou d'un conduit de gaz de fumées à double paroi.

Les avantages de ce type de raccordement sont nombreux :

- La prise d'air frais en chaufferie est rendue inutile, par conséquent le local ne se refroidit pas
- Faible consommation énergétique
- Gain d'énergie supplémentaire dans le conduit de fumées, l'air de combustion étant préchauffé
- Le générateur fonctionnant hermétiquement, il est insensible aux poussières, détergents, produits de nettoyage, etc. Le lieu d'implantation de la chaudière peut donc être en même temps utilisé comme buanderie, atelier de bricolage, etc.
- La centrale de chauffe peut être installée sous les combles



Pour préserver l'environnement

Les valeurs d'émission des chaudières fioul à condensation A1 sont inférieures aux limites imposées selon RAL UZ 46 pour le label "Ange Bleu". Les condensats se formant dans la chaudière et dans le conduit des gaz de fumées sont amenés dans le caisson de neutralisation intégré. Il y sont traités et neutralisés pour pouvoir ensuite être évacués avec les eaux usées.

La chaudière ROTEX A1 fonctionne avec toutes les qualités de fioul domestique disponibles sur le marché. Nous vous recommandons toutefois l'utilisation d'un fioul à faible teneur en soufre, afin d'atteindre des valeurs d'émission comparables à celles de la combustion du gaz, préservant l'environnement.

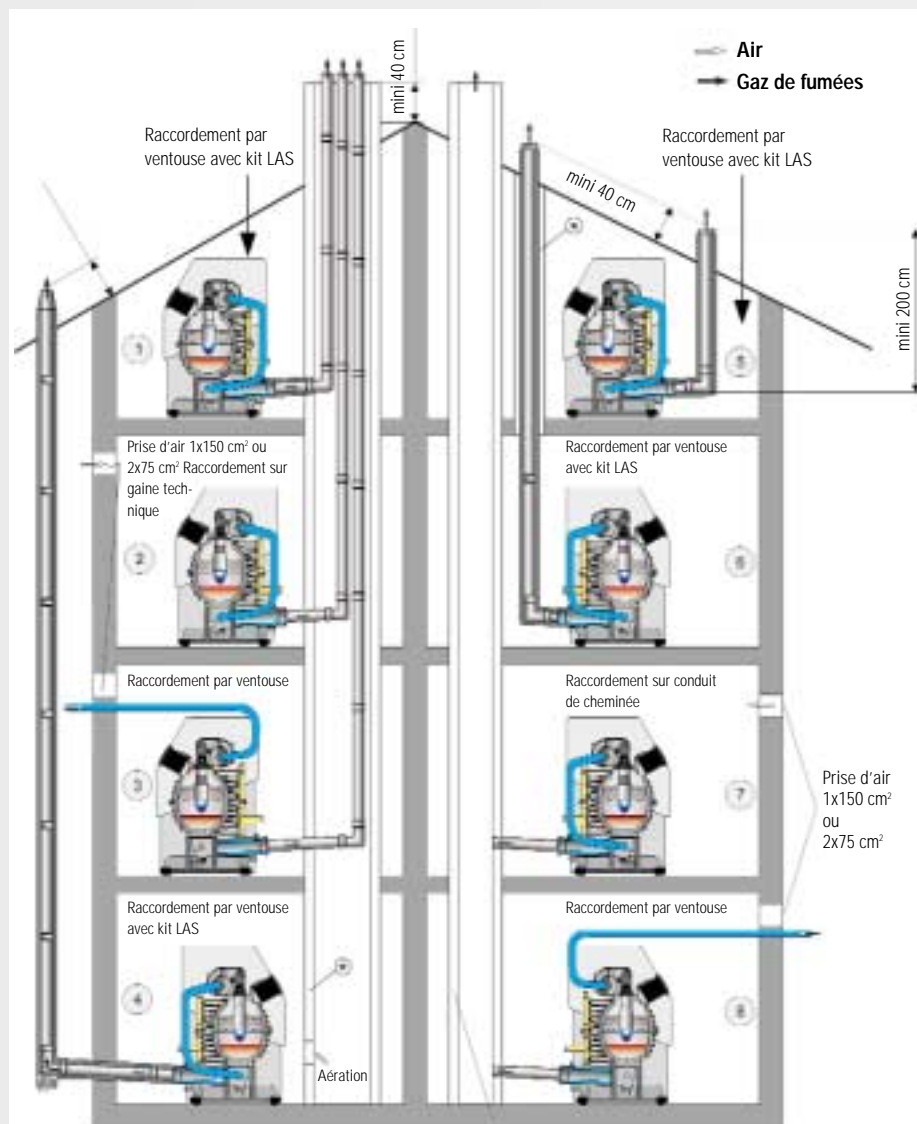
Variable et compacte.

ROTEX A1 trouve sa place dans la plus petite habitation

L'utilisation d'un conduit d'évacuation des gaz de fumées de faible section (80 mm), les multiples configurations de raccordement rendues possibles par une mise en œuvre en système traditionnel - sur cheminée maçonnée - ou en tube concentrique - par ventouse -, permettent de faire face à toutes les contraintes techniques rencontrées. Installez simplement la chaudière à condensation ROTEX A1 sous les combles et profitez du gain de place qui en découle pour vos hobbies.

La technique de la condensation fioul

Les domaines comme le traitement des condensats, l'évacuation des gaz de fumées, la technique de régulation et le nettoyage de l'installation pourraient encore occasionner quelques craintes chez l'utilisateur final. Les chaudières fioul à condensation ROTEX A1 sont toutes entièrement pré-montées et pré-réglées en usine. Elles intègrent d'origine brûleur, régulation et caisson de neutralisation. Grâce à sa construction spécifique, l'installation et l'entretien sont même plus faciles qu'avec les anciennes chaudières basse température. Toutes les chaudières fioul à condensation ROTEX A1 sont équipées d'un brûleur de la génération la plus moderne. La circulation interne des gaz issus de la combustion et le très bon refroidissement de toutes les parties du corps de chauffe, permettent de réduire au maximum les rejets polluants.



Gaine technique ventilée avec durée de résistance au feu de 90 min, pour des locaux d'habitation de faible hauteur de 30 min

Conduit de gaz de fumées résistant à l'humidité selon DIN 4705-1

- Tous les conduits de gaz de fumées homologués pour un fonctionnement à condensation (type B et C) peuvent être installés – un adaptateur de raccordement peut éventuellement être nécessaire !
- Le traitement des condensats pour les chaudières gaz s'effectue en général par simple raccordement sur la conduite des eaux usées. Respecter les réglementations en vigueur – Une neutralisation peut éventuellement être indispensable ! Pour les chaudières à condensation fioul, une neutralisation est dans tous les cas indispensable !

Chaudières gaz à condensation

ROTEX A1 : Adaptées à chaque utilisation.

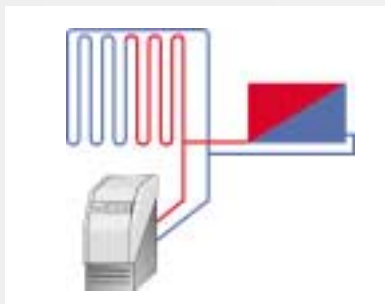
ROTEX A1 – idéale pour tous les chauffages par le sol

Pour le chauffage par le sol à eau chaude, des températures d'eau réduites sont nécessaires. Grâce à la technologie TWINTEC®, la chaudière ROTEX A1 à température glissante fonctionne sans vanne de mélange avec une température de départ pouvant descendre jusqu'à la température ambiante, et est donc idéale pour ce type d'installation. Parfaitement insensible à la corrosion et à l'embouage, ROTEX A1 s'intègre sans difficulté à des installations anciennes utilisant des tubes plastiques perméables à l'oxygène. En combinaison avec le Système 70 ROTEX, un chauffage mixte alliant



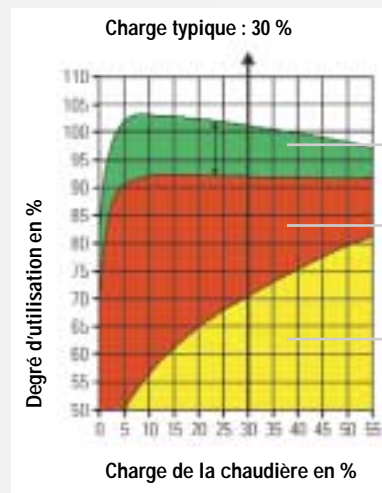
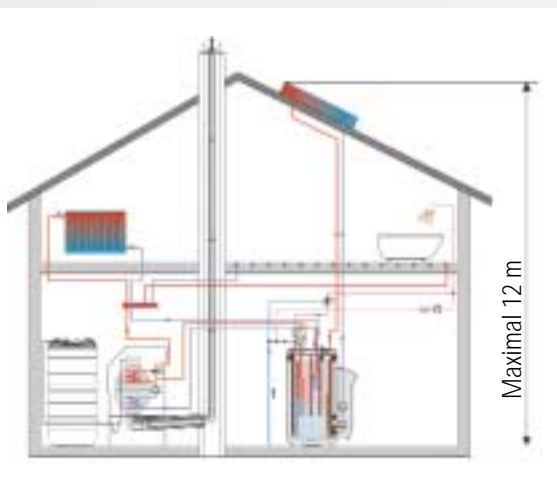
circuits par le sol et radiateurs, peut aisément être mis en œuvre. L'utilisation du tube de chauffage DUO permet la réalisation d'un seul circuit chauffage avec une seule pompe, distribuant l'ensemble des émetteurs de chaleur. Coût d'installation et consommations énergétiques s'en trouvent réduits.

parfaitement en remplacement d'un ancien générateur de chaleur. Sa flexibilité à la mise en œuvre sur une installation existante, son faible poids avec des dimensions réduites et la modification facile du système d'évacuation des fumées, font de la chaudière ROTEX A1, la chaudière de remplacement par excellence. Minimisant vos frais de chauffage et préservant l'environnement, la chaudière ROTEX A1 vous assurera un confort maximal en mode chauffage ou production d'eau chaude sanitaire.



ROTEX A1 – la chaudière de remplacement par excellence

La chaudière ROTEX A1 convient



Chaudières à condensation

Générateurs de chaleur à basse température

Générateurs de chaleur anciens, courants dans les bâtiments existants



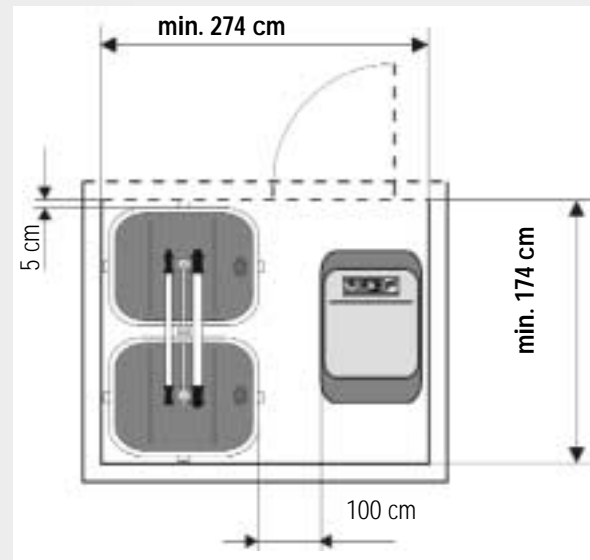
Le fioul domestique peut être stocké dans le même local que la chaudière :

L'exigence d'un local exclusif pour le stockage du fioul domestique est portée à un seuil de 2500 litres. La pièce dans laquelle le(s) réservoir(s) est(sont) implanté(s) peut maintenant être une salle de jeux, un cellier, un garage ou autre. En combinaison avec les cuves à enveloppe secondaire ROTEX Variosafe, le fioul peut être stocké simplement à proximité de la chaudière. Et cela sans cuvette de rétention complémentaire, dans la limite de 2500 litres de volume de stockage.

Un écartement d'au moins 1 mètre doit être respecté entre le conduit de fumées de la chaudière et la paroi du réservoir.

Chaufferie et stockage en un

ROTEX A1 et deux cuves à fioul ROTEX Variosafe 1000 litres, encombrement : 4,8 m²



Condensation fioul et solaire : des valeurs idéales selon le décret sur l'économie d'énergie EnEV.

Le recours à l'énergie solaire est de plus en plus important.

C'est pourquoi la combinaison simple de la chaudière ROTEX A1 avec apport d'énergie solaire a été intégrée au développement de la chaudière.

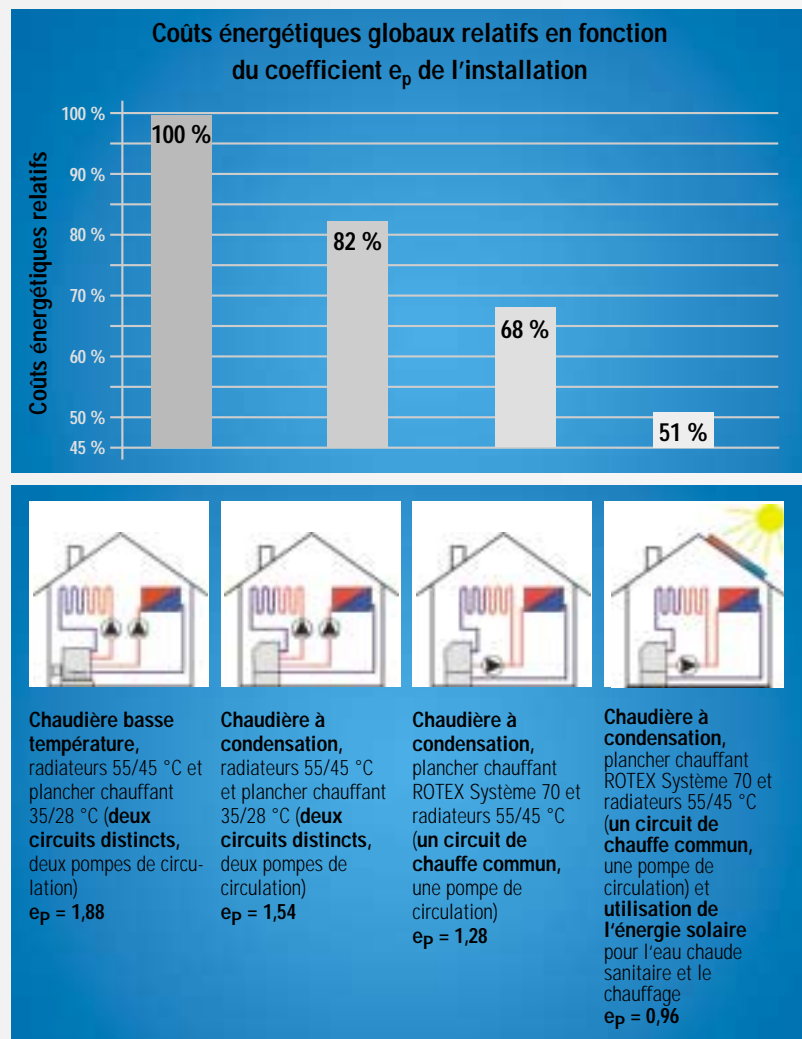
La chaudière à condensation ROTEX A1 peut être directement combinée avec le système solaire ROTEX Solaris. L'énergie solaire est alors utilisée aussi bien pour la production d'eau chaude sanitaire que pour le chauffage. Cette utilisation optimale de l'énergie solaire permet des économies d'énergie supplémentaires, très favorablement accueillies dans le cadre du décret sur l'économie d'énergie (EnEV).

Le ballon solaire ROTEX Sanicube se distingue par une résistance à la corrosion et une hygiène de l'eau optimale (testée par l'Université de Tübingen). Si vous ne souhaitez pas mettre tout de suite en œuvre une installation solaire, vous avez à tout moment la possibilité de le faire ultérieurement.

Demandez conseil à votre chauffagiste.

Réduction des coûts énergétiques

La consommation énergétique d'une installation de chauffage dépend directement du coefficient e_p de l'installation. Les coûts énergétiques d'une installation sont ainsi proportionnels au coefficient e_p de l'installation.



Dans l'exemple proposé, il apparaît clairement, en fonction de la technique installée, dans quelles proportions les coûts énergétiques peuvent être réduits. Dans le cas d'un chauffage avec chaudière à condensation et raccordement solaire, les coûts de consommation énergétique courants sont ainsi réduits de 51 % par rapport à un chauffage standard avec chaudière basse température classique.

Les paramètres de départ sont identiques pour les trois installations de droite : chaudière à condensation en fonctionnement ventouse, raccordement dans gaine technique, diffusion intérieure, utilisation d'eau chaude sanitaire sans circulation. Surface utile du bâtiment $A_N = 150 \text{ m}^2$
Rapport A/V : $A/N = 0,75 \text{ m}^{-1}$
Besoins calorifiques spécifiques : $59 \text{ kWh/m}^2\text{a}$

ROTEX A1 : Une chaudière compacte aux avantages multiples.

NOUVEAU : Régulation digitale avec écran texte et utilisation avec un seul bouton (Theta 23R)
Manomètre intégré

Corps de chauffe TWINTEC®

Chambre de combustion en inox

Coquilles isolantes thermoformées réduisant les pertes de chaleur

Technique de condensation : gain d'énergie par abaissement provoqué de la température des gaz de fumées

Système de neutralisation des condensats intégré

Brûleur fioul à flamme bleue, silencieux et écologique ou brûleur gaz à torche modulant

Fonctionnement ventouse disponible de série

Groupe de sécurité prémonté avec vanne de surpression et robinet KFE

Pompe d'inversion prémontée et raccordée

Sonde de température des gaz de fumées intégrée, raccordement des gaz de fumées en matière synthétique

Piège à son des gaz de fumées intégré

Chaudière compacte à faible encombrement au sol : 62,5 x 72 cm

Avantages supplémentaires

- Habillage en matière synthétique insensible à la corrosion. Durée de vie et confort phonique accrus
- Facilité d'entretien
- Production économique de l'eau sanitaire
- Manutention simplifiée grâce à un faible poids

ROTEX A1 gaz à condensation.

La technique de condensation la plus moderne

La chaudière ROTEX A1 est une chaudière gaz à condensation prête à raccorder, avec régulation électronique (Gamma 23b), brûleur gaz à torche modulant, pompe d'inversion et groupe de sécurité intégrés. Grâce au recours à la technique de condensation, des degrés de rendement jusqu'à 109 % et des émissions polluantes extrêmement faibles peuvent être atteints.

Le faible poids, la haute résistance à la corrosion (garantie 10 ans) et la facilité d'installation du système de gaz de fumées synthétique, font de la chaudière ROTEX A1, la chaudière idéale pour la construction neuve et la rénovation. Pour la production d'eau chaude sanitaire, nous vous recommandons le ballon ROTEX Sanicube, d'une hygiène parfaite.

Les particularités

- Rendement élevé de 109 % grâce à l'utilisation de la condensation.
- Corps de chauffe TWINTEC®, résistant à la corrosion et garantissant une longue durée de vie. Grâce au fonctionnement modulant du brûleur dans une plage de 5 à 25 kW et 8 à 40 kW, la puissance de la chaudière s'adapte constamment aux besoins calorifiques. Une grande réserve de puissance est en même temps disponible (par

ROTEX A1 Chaudière gaz à condensation

- Chaudière gaz à condensation, au sol
- Economie d'énergie avec un degré de rendement jusqu'à 109%
- Longévité et absence de corrosion
- Fonctionnement modulant
- Possibilité de montage en cascade

exemple pour le réchauffage rapide ou pour une préparation d'eau chaude sanitaire).

- Faible émission de polluants grâce à l'utilisation d'un brûleur à torche modulant.
- Faible consommation électrique grâce au réglage de la turbine du brûleur – la puissance du brûleur s'adapte automatiquement aux besoins calorifiques. Plus la puissance du brûleur est réduite, plus la consommation électrique diminue.
- Avec kit LAS de série pour raccordement ventouse.
- Facilité d'accès pour les travaux d'entretien et de contrôle.

Utilisation maximale de l'énergie

Lors de la combustion du gaz se forme, en plus des autres produits de combustion, de la vapeur d'eau. L'énergie obtenue par évaporation se perd si cette vapeur est évacuée par la cheminée avec les gaz de fumées.

Ainsi, lors de la combustion normale du gaz, jusqu'à 11 % de l'énergie obtenue s'évacuent en pure perte. Toutes les chaudières gaz ROTEX A1 récupèrent dans la vapeur d'eau l'énergie obtenue par condensation et augmentent ainsi fortement le rendement.

Toujours la bonne puissance de brûleur

Les besoins en énergie d'un bâtiment varient fortement en fonction de la température extérieure et de l'exploitation par l'utilisateur. Exactement comme le pouls d'un sportif, la chaudière A1 adapte sa puissance en fonction des exigences du moment.

La microélectronique interne prend en charge le management de la puissance. Toutes les fonctions de la chaudière telles que la préparation d'eau chaude sanitaire, les programmes horaires et la régulation pilotée en fonction de la température extérieure sont intégrées. Une exploitation de l'énergie optimale et un fonctionnement écologique sont le résultat logique de ce nouveau développement.



Gamme de produits.

Chaudière à **condensation** avec brûleur fioul à flamme bleu faiblement polluant ou brûleur gaz à torche modulant.

Avec pompe de circulation, vanne d'inversion 3 voies, groupe de sécurité et raccordement LAS pour fonctionnement ventouse intégrés.

Régulation électronique digitale Theta 23R pour deux circuits de chauffe et horloge digitale avec trois programmes standards.

Chaudière à condensation fioul			Chaudière à condensation gaz	
A1 BO 20i	A1 BO 27i	A1 BO 35i	A1 BG 25i	A1 BG 40i



Puissance nominale selon DIN-EN 303	12-20 kW	20-27 kW	25-35 kW	5-25 kW modulant	8-40 kW modulant
Puissance pré réglée (en usine)	18 kW	25 kW	30 kW	30-80 %	30-80 %
Plage de réglage disponible de série ¹⁾	15-20 kW	24-27 kW	28-33 kW	20-100 %	20-100 %
Pression de service autorisée	4 bars	4 bars	4 bars	4 bars	4 bars
Temp. de départ maxi autorisée	80 °C	80 °C	80 °C	80 °C	80 °C
Rendement maxi de la chaudière	105 %	105 %	105 %	109 %	109 %
Température des gaz de fumées	35-85 °C	38-89 °C	40-98 °C	35-110 °C	35-110 °C
Poids du corps de chauffe	49 kg	58 kg	67 kg	49 kg	67 kg
Poids total Unit ²⁾	81 kg	96 kg	113 kg	77 kg	107 kg
Longueur	72 cm	72 cm	72 cm	72 cm	72 cm
Largeur	62,5 cm	62,5 cm	62,5 cm	62,5 cm	62,5 cm
Hauteur	110 cm	122 cm	134 cm	110 cm	134 cm
Diamètre de racc. des gaz de fumées	80/125 mm	80/125 mm	80/125 mm	80/125 mm	80/125 mm
Type	A1 BO 20i	A1 BO 27i	A1 BO 35i	A1 BG 25i	A1 BG 40i
N° de référence	15 48 00	15 48 01	15 48 02	15 57 00	15 57 01

¹⁾ Pour des puissances inférieures ou supérieures se référer à la liste des accessoires

²⁾ Poids sans habillage ni bac de condensats

Certifications pour ROTEX A1



La chaudière sur laquelle vous pouvez vraiment compter !

Les valeurs d'émission de toutes les chaudières de la gamme ROTEX A1 sont bien entendu inférieures aux limites exigées par le 1.BimSchV et par le label écologique „Ange Bleu“ selon RAL. Toutes les chaudières ROTEX A1 remplissent la directive européenne sur le rendement.

Ballon d'eau chaude sanitaire

**Sanicube
INOX
SC 38/16/0**

**Sanicube Solaris
INOX
SCS 38/16/0**

US 150



Capacité	500 l	500 l	148 l
Poids à vide	83 kg	87 kg	44 kg
Poids total rempli	583 kg	587 kg	192 kg
Dimensions (l x H x P)	78 x 83 x 159 cm	78 x 83 x 159 cm	100 x 66 x 66 cm
Temp. maxi de l'eau d'accumulation	85 °C	85 °C	90 °C
Capacité calorifique disponible	1,4 kWh/24 h	1,4 kWh/24 h	1,1 kWh/24 h
Pression maxi de fonctionnement	10 bars	10 bars	10 bars
Valeur de puissance N_L selon DIN 4708	4,1	2,3	2,2
Soutirage maxi. pour une durée de 10 min. (avec $20 \text{ kW}/T_{KW} =$ $10 \text{ °C}/T_{SP} = 60 \text{ °C}/T_{TWW} = 40 \text{ °C}$)	28,5 l/min	21 l/min	16 l/min
Volume d'eau sur courte durée en 10 min.	285 l	210 l	160 l
N° de référence	16 50 16	16 45 16	16 01 50

**ROTEX Sanicube
INOX SC 38/16/0**

Accumulateur vertical en matière synthétique, entièrement isolé, exempt de toute corrosion, avec échangeur de chaleur en tube inox. Hygiène de l'eau optimale. Adaptable sur toutes les chaudières ROTEX A1.

**ROTEX Sanicube
Solaris INOX
SCS 38/16/0**

Accumulateur vertical en matière synthétique, entièrement isolé, exempt de toute corrosion, avec échangeur de chaleur en tube inox. Hygiène de l'eau optimale. Adaptable sur toutes les chaudières ROTEX A1. Convient pour le réchauffage solaire de l'eau chaude sanitaire et la fonction chauffage partiel.

ROTEX US 150

Ballon sous chaudière en inox, entièrement isolé, adaptable sur toutes les chaudières ROTEX A1.





Savourer les économies d'énergie : ROTEX - Le système de chauffage d'avenir.

Une chaleur confortable et de l'eau chaude hygiénique font d'un domicile un "chez soi".

L'énergie est de plus en plus précieuse et de plus en plus chère. Un système de chauffage économisant l'énergie procure confort accru et économie d'énergie.

Investissez dès aujourd'hui dans l'avenir ! Le potentiel d'économie d'énergie d'un système de chauffage est considérable et son impact se compte en décennies.

ROTEX, le système de chauffage d'avenir dont les composantes, permettant la réalisation d'économies d'énergie, sont parfaitement complémentaires les unes des autres.

- Chaudière à condensation fioul ou gaz
- Accumulateur haute performance d'eau chaude sanitaire d'une hygiène parfaite
- Systèmes solaires écologiques fonctionnant hors pression et sans antigel
- Plancher chauffant et radiateurs avec un seul circuit d'eau
- Réservoirs fioul avec barrière anti-odeur
- Un système d'installation en matière synthétique pour le raccordement sanitaire et chauffage

Pour plus d'informations, consultez notre site www.rotex.fr

ROTEX

ROTEX Délégation Commerciale
2, rue de Bâle · F-68180 Horbourg-Wihr
Tel : +33(389)21 74 70 · Fax : +33(389)21 74 74
e-mail info@rotex.fr · www.rotex.fr

